

Technický list výrobku

HYRENE SPOT ST

Popis

HYRENE SPOT ST je SBS modifikovaný asfaltový pás vyztužený stabilizovanou polyesterovou rohoží gramáže 120 g/m². Horní povrch je opatřen makroperforovanou fólií a protiskluzným posypem. Na samolepicí spodní povrch je integrována mikroventilační struktura v pružích s adhezní plochou 50 %. Přesahy jsou opatřeny samolepicí vrstvou, která je, stejně jako plocha, potažena strhávacím silikonovým filmem. Minimální šířka podélného přesahu je 60 mm.

Použití

Samolepicí mikroventilační podkladní pás určený pro aplikaci na pěnoplastické tepelné izolace nebo podklady opatřené penetračně-adhezním asfaltovým nátěrem.

Zpracování

Před aplikací parotěsné zábrany je nutné, aby byl povrch hladký, suchý, čistý a zbavený mastnoty. Prašné povrchy (beton, dřevo, deriváty apod.) je nutné opatřit penetračně-adhezním nátěrem VERNIS ANTAC. HYRENE SPOT ST se pokládá samolepicí vrstvou na povrch podkladní konstrukce. U příčného přesahu je nutné dbát na kvalitní plnoplošné svaření, při kterém je nutné plamenem hořáku roztavit integrované term pruhy. Aplikace by měla probíhat při teplotách +5 °C až +40 °C. Doporučujeme se vyvarovat dešti, sněhu a mrazu.

Pás se rozbálí, umístí do přesné pozice, následně se se zafixováním pozice částečně sbálí, strhávací silikonová folie se opatrně nařzne a za jejího strhávání od místa řezu se zpětně rozbaluje a přitlačuje, případně zahřívá. Proces se opakuje na zbývající části. Krycí folie se strhává i z podélného přesahu. Tento se též následně přitlačuje. Příčné přesahy se opatrně svařují tak, aby se nespálil podklad. Plná adheze k povrchu je zajištěna při natavení vrchního pásu.

Skladování

Role se musí skladovat v suchém a chladném skladu, ve svislé poloze na vodorovné ploše. Chraňte před teplem a vlhkostí (např. sluneční světlo). Během chladné sezóny je nutné minimálně 12 hodin před zpracováním skladovat při teplotě +5°C. Palety se nesmí stohovat.

Složení

(orientační)

Výztužná vložka (g/m ²) :	Stabilizovaný polyester	120
Krycí vrstva (g/m ²) :	SBS bitumen	3500
Povrch (g/m ²) :	Makroperforovaná fólie + jemnozrnný minerální posyp	100
Spodní povrch (g/m ²) :	Strhovací silikonový film	50

Vlastnosti			NORMA	JEDNOTKY	DEKLAROVANÁ HODNOTA	TOLERANCE / MLV	
						MIN	MAX
Rozměry		Délka	EN 1848-1	m	7 nebo 10	- 1 %	
		Šířka		m	1	- 1 %	
		Přímost		mm/10m	Prošel		
		Hmotnost role		kg			
Tloušťka		EN 1849-1	mm	2,65	2,50	2,80	
Zjevné vady	Nový výrobek		EN 1850-1	-	Prošel		
		Po zestárnutí dle EN 1297		-	NSP		
Přilnavost posypu		EN 12039	%	NSP			
Odolnost proti protrhávání	Podélně	Příčně	EN 12310-1	N	NSP		
					NSP		
Maximální tahové síly	Podélně	Příčně	EN 12311-1	N/50 mm	450	320	500
					275	250	350
Maximální protažení	Podélně	Příčně	EN 12311-1	%	15	10	50
					15	10	50
Odolnost proti odlupování ve spojích	Max. síla	Podélný spoj	EN 12316-1	N/50 mm	NSP		
		Příčný spoj			NSP		
	Průměrná síla	Podélný spoj			NSP		
		Příčný spoj			NSP		
Smyková odolnost ve spoji	Max. síla	Podélný spoj	EN 12317-1	N/50 mm	NSP		
		Příčný spoj			NSP		
Chování za chladu	Horní povrch	Spodní povrch	EN 1109	°C	-16	≤	
					-16	≤	
Odolnost proti stékání	Nový výrobek		EN 1110	°C	100	≥	
		Po zestárnutí dle EN 1296			NSP		
Odolnost proti nárazu		EN 12691	mm	700	≤		
Odolnost statickému zatížení		EN 12370 (A)	kg	10	≥		
Rozměrová stálost		EN 1107-1	%	0,3	≤		
Propustnost pro vodní páru	Nový výrobek		EN 1931	-	μ = 20 000		
		Po zestárnutí dle EN 1296			NSP		
Vodotěsnost	Nový výrobek		EN 1928	-	Prošel	při 10 kPa	
		Po zestárnutí dle EN 1296			NSP		
Třída reakce na oheň		EN 13501-1	-	F			
Odolnost proti prorůstání kořenů		EN 13948	-	NSP			
Přítomnost nebezpečných látek dle http://europa.eu.int/comm/enterprise/construction/internal/dangsub/dangmain.htm			-		žádná		

NSP - Není stanoveným parametrem; MLV - Výrobní limitní hodnota

Všechna prohlášení odrážejí současný stav techniky a vývoje. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu výrobku a jeho specifikací.