



Informace o výrobku

Vlastnosti

Triflex ProFibre je dvousložková, pigmentovaná vodotěsná pryskyřice na bázi polymethylmetakrylátu (PMMA). Vytvřený Triflex ProFibre, vyztužený rozptýleným vláknem má následující vlastnosti:

- Bezešvý
- Flexibilita za nízkých teplot
- Propustnost pro vodní páru
- Rychletuhnoucí
- Vysoká odolnost proti vnějším klimatickým podmínkám (UV, IR, ...)
- Vysoká adheze k mnoha podkladům
- Elasticita a překlenutí trhlin
- Mechanicky odolný, otěruvzdorný
- Odolný proti všem prvkům běžně přítomných v ovzduší a srážkové vodě
- Požární odolnost podle EN 13501-5: B_{roof}(t1)
- Požární zatřídění podle EN 13501-1: třída E

Použití

Triflex ProFibre se používá pro řešení detailů, které jsou tak složité, že vylučují použití vodotěsných systémů Triflex vyztužených fleecovou textilií.

Balení

Kbelík

Letní / Zimní použití

10,00 kg	10,00 kg	Triflex ProFibre (základ)
0,20 kg	0,40 kg	Triflex Catalyst (po 0,1 kg)
10,20 kg	10,40 kg	

Barevnost (přibližně RAL)

7032	Říční štěrk
7035	Světle šedá
7043	Dopravní šedá

Skladování

Může být skladován v uzavřeném (neotevřeném) a nepromíchaném stavu po dobu přibližně 6 měsíců v chladném a suchém prostředí nad bodem mrazu. Obě složky udržuje mimo přímé sluneční záření jak při skladování, tak i na stavbě.

Podmínky při aplikaci

Triflex ProFibre může být aplikován na podklad o teplotě mezi 0°C a +40°C a teplotě prostředí mezi 0°C a +40°C. V uzavřených prostorách je nutno zajistit odvětrání – minimálně 7 výměn vzduchu za hodinu.

Příprava podkladu

Podklad musí být suchý, bez ledu, uvolněných částic, tuku a olejů. V závislosti na podkladu je nutno zajistit zdrsnění a očištění přípravkem Triflex Cleaner (doba vyschnutí cca 20 – 25 min.). Adheze k podkladu musí být zkoušena případ od případu. Viz. též tabulka podkladů v popisu systému Triflex ProDetail.

Teplota povrchu podkladu musí být minimálně 3°C nad teplotou rosného bodu. Pod touto teplotou může být na podkladním povrchu vytvořen separující vodní film. Viz. tabulka teplot rosného bodu.

Instrukce pro míchání

Po opatrném a důkladném promíchání základní báze přidejte odpovídající množství katalyzátoru a promíchejte při nízkých otáčkách míchacím nástrojem do úplného odstranění hrudek. Doba míchání je minimálně 2 minuty. Poté přemístěte do jiné nádoby a promíchejte znova. Menší množství může být promícháno ručně dřevěnou špacítlí.

Směsné podíly pro 10 kg balení

Teplotní rozsah:

$$\begin{aligned}0^{\circ}\text{C až }+15^{\circ}\text{C} &= 0,40 \text{ kg katalyzátoru} \\+15^{\circ}\text{C až }+40^{\circ}\text{C} &= 0,20 \text{ kg katalyzátoru}\end{aligned}$$



Triflex®

Triflex ProFibre

Těsnící systém pro detailly

Spotřeba (hladký rovný povrch)

Minimálně 3 kg/m²

Minimální doba zpracovatelnosti (při 20°C)

Min. cca 15 min, při 20°C

Doba tuhnutí (při 20°C)

Odolné proti deští: po cca 30 min
Pochozí / aplikace dalších vrstev: po cca 45 min

Bezpečnostní opatření

Bezpečnostní list produktu Triflex ProFibre

Obecné poznámky

Zaručujeme vysokou kvalitu našich výrobků. Žádná nesystémová přísada nesmí být do systému Triflex zakomponována. Jakékoliv technické porady poskytnuté při použití našich výrobků jsou založeny na širokém vývoji a mnohaleté zkušenosti a jsou podány na základě našich, v té době dosažených znalostí. Vyhrazujeme si právo na změnu a vylepšení našich výrobků, podle dosažených výsledků výzkumu a vývoje.